"2025.Bicentenario de la Vida Municipal en el Estado de México"

VALLE DE CHALCO SOLIDARIDAD A 25 DE JULIO DE 2025

TRIGÉSIMA SESIÓN ORDINARIA DE CABILDO

ORDEN DEL DIA

No.	ASUNTO	EXPOSITOR	DICTAMEN					ACUERDO	OBSERVACIONES
			SI	NO	DEVUELVE	COMISION	P. CAB.		
1°	LISTA DE ASISTENCIA Y EN SU CASO DECLARACIÓN DEL QUORUM LEGAL	SECRETARIO							
2°	LECTURA, DISCUSIÓN Y EN SU CASO APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA	SECRETARIO							
3°	LECTURA, DISCUSIÓN Y EN SU CASO APROBACIÓN DEL ACTA CORRESPONDIENTE A LA VIGÉSIMA NOVENA SESIÓN ORDINARIA DE CABILDO	SECRETARIO							
4°	APROBACIÓN DE LA MINUTA PROYECTO DE DECRETO POR EL QUE SE REFORMAN, ADICIONAN Y DEROGAN DIVERSAS DISPOSICIONES DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DEL ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE MÉXICO, EN MATERIA DE TRANSPARENCIA, ACCESO A LA INFORMACIÓN PÚBLICA Y PROTECCIÓN DE DATOS PERSONALES	PRESIDENCIA							
5°	APROBACIÓN DE LA RENUNCIA DEL MAESTRO JORGE ISRAEL ACEVES GONZÁLEZ, AL CARGO QUE VENÍA DESEMPEÑANDO COMO SECRETARIO CÍVICO DEL TERCER TURNO DEL JUZGADO CÍVICO DEL MUNICIPIO DE VALLE DE CHALCO SOLIDARIDAD	PRESIDENCIA							
6°	APROBACIÓN DE LA CONVOCATORIA EXTRAORDINARIA PARA OCUPAR EL CARGO DE SECRETARIA O SECRETARIO CÍVICO DEL TERCER TURNO DEL JUZGADO CÍVICO DEL MUNICIPIO DE VALLE DE CHALCO SOLIDARIDAD	SECRETARIO							
7°	APROBACIÓN DE LA TRANSFERENCIA DE FONDOS POR UN IMPORTE DE $7,000,000.00 (SIETE MILLONES DE PESOS 00/100 M.N.) DEL MUNICIPIO DE VALLE DE CHALCO SOLIDARIDAD A FAVOR DEL ORGANISMO PÚBLICO DESCENTRALIZADO PARA LA PRESTACIÓN DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE, ALCANTARILLADO Y SANEAMIENTO DEL MUNICIPIO DE VALLE DE CHALCO SOLIDARIDAD, CONDICIONADO AL PAGO A LA COMISIÓN NACIONAL DEL AGUA (CONAGUA) POR CONCEPTO DE LA EXPLOTACIÓN, USO O APROVECHAMIENTO DE AGUAS NACIONALES, USO DE AGUA POTABLE, CORRESPONDIENTE AL CUARTO TRIMESTRE DEL EJERCICIO FISCAL 2024 Y AL SEGUNDO TRIMESTRE DEL EJERCICIO FISCAL 2025	ODAPAS							

8°	APROBACIÓN DE MODIFICACIONES AL PROGRAMA ANUAL DE OBRA (PAO) CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO FISCAL 2025	OBRAS PÚBLICAS							
9°	ASUNTOS GENERALES: a) RECONOCIMIENTO A LA DEPORTISTA ALONDRA SALAZAR RODRÍGUEZ								